

## General

Thank you for choosing a high quality Oil pump, from Eurolube Equipment AB Sweden. Our high volume 10:1 pump models are designed to deliver a range of light weight oils including gear oils. The stub pump accepts a variety of different length and types of extension and/or suction tubes. Please refer to the sales Catalogue for details on accessories etc., or our website: [www.eurolube.com](http://www.eurolube.com)

A pump's ability to deliver oil is based on the pressure (bar/psi) and quantity of air supplied to the airmotor and the amount of material discharge (back) pressure to be overcome within the system.

### WARNING !

Do **NOT** use solvents or other explosive fluids. An explosion can result in the pumps when aluminium and zink parts come in contacts with certain solvents. Never point a control valve at any portion of your body or another person. Accidental discharge of pressure and/or material can result in injury.

Read these instruction carefully before installation, operation or service.

**DO NOT EXCEED MAX. AIR-PRESSURE.**

## Allmänt

Tack för att ni valde en kvalitetspump från Eurolube Equipment AB.

Våra högvolums 10:1 pumpar är konstruerade för pumpning av lättare till högre olje-viskositeter. Korta pumpmodeller är avsedda för anslutning av olika typer av förlängningsrör, anslutningslångar för tankar mm. För detaljerad information, hänvisar vi till vår kompletta produktkatalog, eller vår hemsida: [www.eurolube.com](http://www.eurolube.com)

En pumps förmåga att leverera olja, baseras på lufttryck (bar) och luftflöde (l/min) till luftmotor, samt mottryck som uppstår mellan pump och utloppsventil.

### OBS !

Pumparna får **EJ** användas för pumpning av bensin eller andra kemikalier. Pumpen innehåller aluminium och zink som kan orsaka explosion i vissa kemikalier. Rikta aldrig utloppsmunstycke mot någon kroppsdel eller någon annan person. Vätska kan lätt tränga in igenom hud och förorsaka skador.

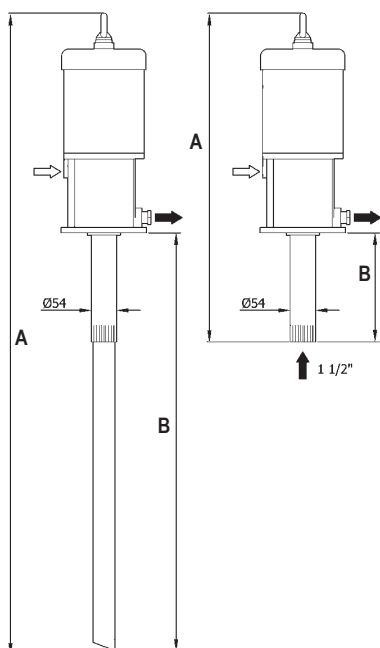
Läs dessa instruktioner innan pumpen installeras, används eller vid service.

**ÖVERSKRID EJ MAX. ARBETSTRYCK.**



15710

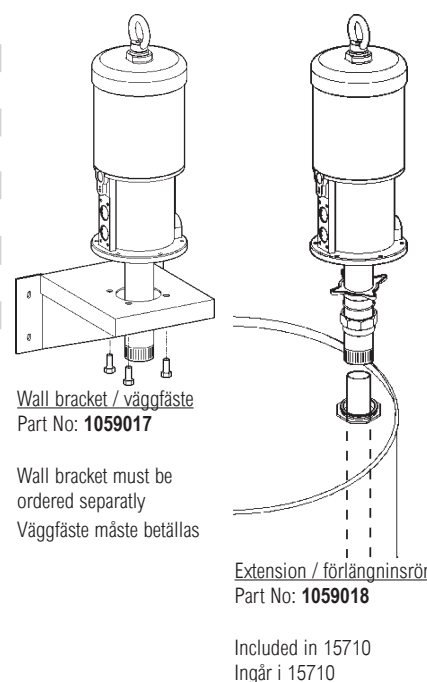
15711



### DATA

	15710	15711
Pump ratio/tryckförhållande	10:1	10:1
Max. airpr./max lufttryck	10 bar	10 bar
Min. airpr./min lufttryck	3 bar	3 bar
Capacity / kapacitet *)	40 l/min	40 l/min
Air inlet / luftansl.	1/2" BSP	1/2" BSP (F)
Pump outlet / pump utlopp	3/4" BSP	3/4" BSP (F)
Pump inlet / pump inlopp	--	1 1/2" BSP (F)
A) Total height / total höjd	1350mm	690mm
B) Pump tube L / pumprörs L.	925mm	230mm
C) Pump tube dia. / pumprörs dia.	ø54mm	ø54mm

\*) At 20°C, air pressure 6 bar (150psi) free flow.  
Vid 20°C, fritt flöde och 6 bar lufttryck.



Wall bracket / väggfäste  
Part No: **1059017**

Wall bracket must be ordered separatly  
Väggfäste måste betällas

Extension / förlängningsrör  
Part No: **1059018**

Included in 15710  
Ingår i 15710

## Repair / reparation

### 1. Remove pump tube / demontera pumprör

- 1) Secure the pump in a vice (fig.5), unscrew the suction tube (53) from the pump body (37), use a strap-wrench on the suction tube. Pull first clockwise to break the sealing, and then counter clockwise to loosen and remove the suction tube assembly (fig.5).
- 2) Remove the pin (45) situated in the lower part of the connecting rod (44) (fig.6) and unscrew the upper valve assembly.

- 1) Sätt fast pumpen i ett skruvstycke (fig.5), demontera pumprör (53) från pumpkropp (37) använd en remdragare för att lossa pumpröret. Drag först medsols för att "bryta" tätningsslimet, rotera därefter motsols till pumpröret helt demonterats (fig.5).
- 2) Avlägsna låspinne (45) som sitter i den nedre del av kolvstång (44) (fig.6) och skruva bort kolven helt.

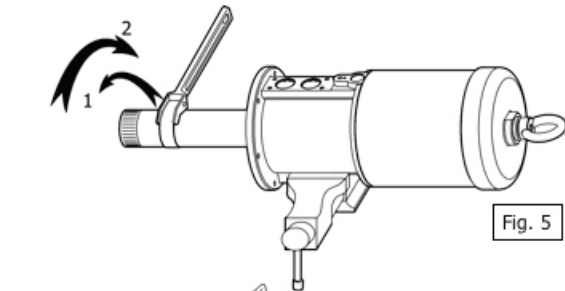


Fig. 5

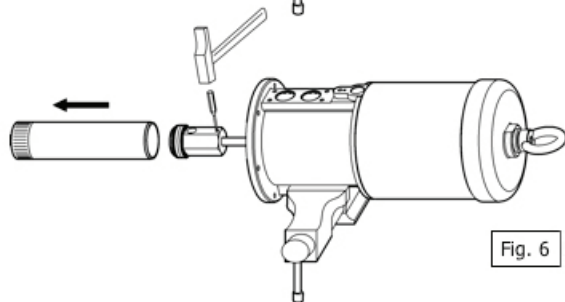


Fig. 6

### 2. Packing kit air motor / packingsats luftmotor

- 1) Unscrew the eyebolt (1) and the jam nuts (2) of the trip rod (3), remove the spacing sleeve (4) and the closing ring (5).
- 2) Unscrew the air cylinder assembly (6) from the pump body (37).
- 3) Remove the circlips (28) and push the trip shoe guide (29) backwards.
- 4) Remove the spring support (8), the inverter assembly and the trip shoes (25).
- 5) Unscrew the screws (17) and the nuts (14) and disassemble all the parts until the air seal (23) becomes accessible.
- 6) Take out the air piston assembly and the seals (30),(34).
- 7) Clean all the details and replace if necessary. Lubricate the details well and assemble the pump following the previous instructions, reversing each step.

- 1) Ta bort lyftöglan (1) och låsmuttrar (2) på kolvstång (3), avlägsna distanshylsan (4) och låsringen (5).
- 2) Skruva av lyftcylinder (6) från pumpkroppen (37).
- 3) Ta bort låsringar (28) och drag styrhyslor (29) bakåt.
- 4) Ta bort fjäderhylsan (8), och styrplatta för växel-guider (25).
- 5) Ta bort skruvar (17) och muttrar (14) och demontera alla delar tills packingen (23) är frilagd.
- 6) Avlägsna kolv med packningar (30),(34).
- 7) Tvätta samtliga delar och smörj väl med fett. Montera alla delar i omvänd ordning enligt ovan.

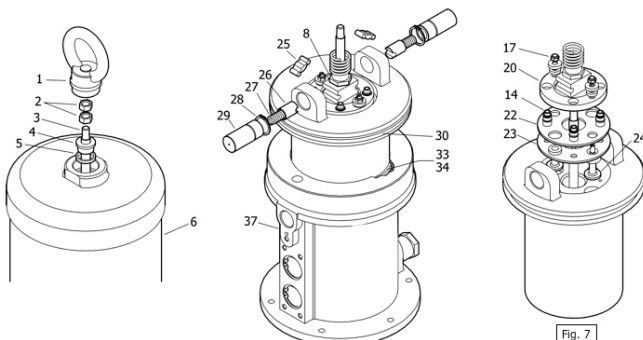


Fig. 7

### 3. Packing kit pump body/ packingsats pumpkropp

- 1) Follow the steps 1 through 6 of the air motor repair procedure.
- 2) Remove the circlip (42), the washer and the seal (41-40) from inside the pump body.
- 3) Replace a new seal and assemble the pump following the previous instructions, reversing each step.

- 1) Börja med att följa 1 till 6 i punkt 2. packningsats luftmotor.
- 2) Tag bort låsring (42), samt bricka och tätning (41-40) från insida av pumpkropp.
- 3) Montera ny tätning och återmontera i omvänd ordning .

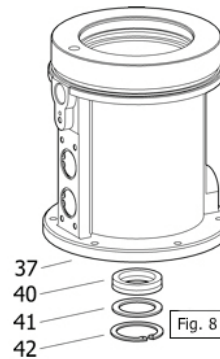


Fig. 8

### 4. Seal kit piston / packningsats kolv

- 1) Unscrew the valve seat (51) from the valve body (46) and remove the washer (50), the oil seal (49), the washer (48) and the ball (47).
- 2) Clean these parts carefully. In case of damage, replace the affected parts.
- 3) Assemble the pump following the previous instructions, reversing each step. Use sealer on the threads of the valve seat (51).

- 1) Demontera kolvsätet (51) från ventilhysan (46) och avlägsna bricka (50) och packning (49) samt bricka (48) och kulan (47).
- 2) Rengör alla delar noggrant, vid skador ersätt med nya delar.
- 3) Återmontering utföres i omvänd ordning, använd tätningssmedel på gängan (51).

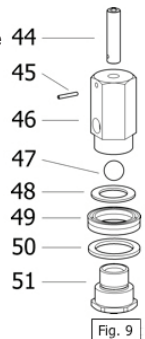


Fig. 9

### 5. Foot valve / bottenventil

- 1) Attach gently the suction tube assembly to a V-vice and unscrew the foot valve body (57) from the suction tube (53).
- 2) Remove the pin (56) and clean the ball (55) and the ball seat, replace if damaged.
- 3) Assemble the pump following the previous instructions, reversing each step.

- 1) Spänn fast försiktigt pumpröret i ett V-format skruvstycke, och demontera bottenventil (57) från pumpröret (53).
- 2) Slå ut låspinne (56), vid behov rengör kula och ventilsåte, ersätt skadade delar.
- 3) Återmontering utföres i omvänd ordning.

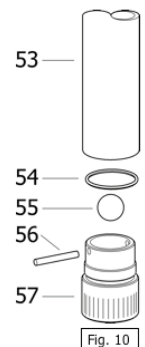


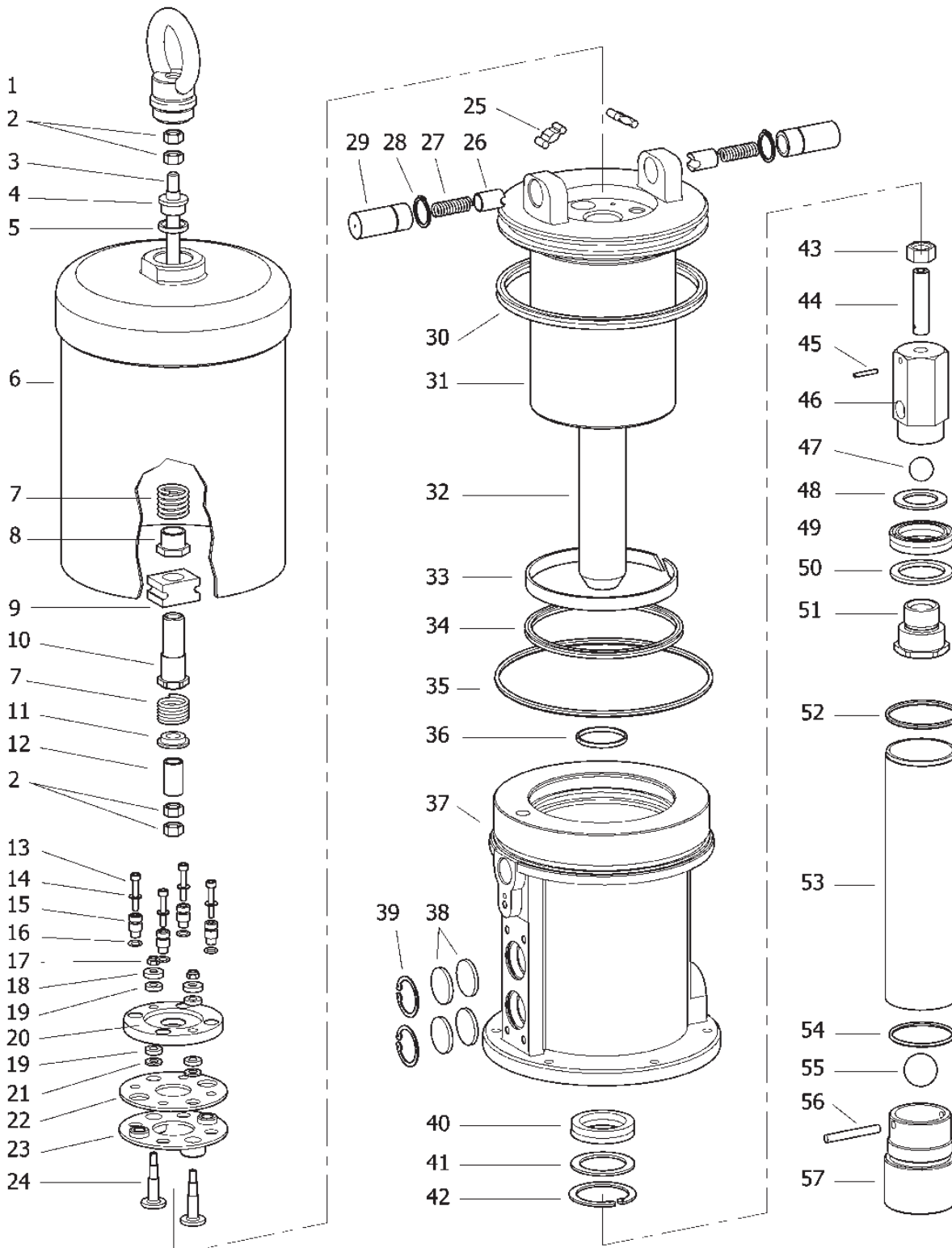
Fig. 10

# SERVICE MANUAL 15710-15711



## SPARE PARTS / RESESERVDLAR

Description / Benämning	Part No / Art.nr	Includes item no./ består av pos nr.
Packing kit air motor/ packningsatts luftmotor	1559010	15, 16, 18, 19, 20, 23.
Piston and seals/ kolv med packningar	1559011	25, 31, 32, 33, 38.
Packing kit piston / packningsatts kolvstäng	1559012	40, 41, 42.
Piston cpl / kolv kpl.	1559013	45, 46, 47, 48, 49, 50, 51.
Foot valve / bottenventil	1559014	52, 54, 55, 56, 57.
Pump tube / pumprör	1559015	53
Silencer/ ljudämpare	1559016	38, 39.





# SERVICE MANUAL 15710-15711

## Produktsäkerhetsanvisningar

1. Pumpen är avsedd för icke korrosiva och petroleumbaserade vätskor. Pumpen får EJ användas för andra ändamål eller för pumpning av bensin eller andra kemikalier.
2. Kontrollera att alla anslutna komponenter är avsedda för systemets arbetstryck.
3. Använd ej högre lufttryck än nödvändigt för att uppnå god systemfunktion.
4. Före systemet tas i drift bör alla rörledningar provtryckas med min. 1,3 x systemets arbetstryck.
5. Före arbete på pump eller system påbörjas skall trycklufttillförseln kopplas bort och vätskeledningen tryckavlastas.
6. Kontrollera regelbundet alla komponenter med avseende på skador eller läckage.
7. Stäng av eller koppla alltid bort tryckluften till pumpen över natten och vid drift-uppehåll. Det kan inträffa slangbrott, läckage på systemet och då kan en större volym vätska läcka ut och t.ex hamna i avloppet.

## Allmänt

Vätskepumpen består av två sammanbyggda huvuddelar: En luftdriven dubbelverkande kolvmotor och en dubbelverkande vätskedel. Vätskan sugs in i pumpröret genom bot-ventilen vid uppåtgående rörelse på kolven. Vätska trycks ut både vid uppåt- gående och nedåtgående rörelse. Förhållandet mellan luftkolvens area och pumpkolvens area anger tryckförhållandet. Om tryckförhållandet är 10:1 är det teoretiska vätsketrycket när pumpen stannat, lika med 10ggr. lufttrycket. Returluften blåses ut och dämpas via en ljuddämpare.

## Installation/Drift

1. För bästa resultat rekommenderar vi att filter-regulator används på luftanslutningen.
2. Ta bort skyddsemballage och skyddspluggar från pumpen.
3. Montera fatadapter i därför avsett hål. Ex.vis i fatets eller väggfästets 2"-gänga.
4. Montera pumpen i fatadaptorn i önskad riktning och nivå.
5. Montera utloppsledningen.
6. Montera luftanslutningen. Starta pumpen genom att öka lufttrycket sakta och låt pumpen bygga upp vätsketryck.
7. Kontrollera att inga läckor finns på luft och vätskeledningen. Det får inte förekomma något läckage på sugsidan. För att erhålla maximalt vakuum måste alla anslutningar vara helt täta.
8. Öka lufttrycket till lämpligt arbetstryck.

**Varning !** Det maximala tillåtna lufttrycket är 10bar överskrid inte denna gräns.

Service: Innan någon serviceåtgärd vidtages på pumpen skall luftanslutningen stängas och vätsketrycket reduceras helt.

## Underhåll

1. Vid allt arbete på utrustningen skall tryckluften alltid stängas av. Därefter skall vätskeledningen avlastas från allt tryck.
2. Töm och gör rent luftfilter från kondenserat vatten och smuts.
3. Kontrollera att det inte finns någon form av läckage i anslutningar, kopplingar eller slangledning. Kontrollera även slangledning med avseende på slitage och eventuella skador.
4. Håll alltid utrustningen ren från smuts och främmande föremål. Allt smuts och liknande som kommer ned i fatet kommer att pumpas ut i rörledningssystemet.
5. Vid byte av fat är det viktigt att det inte fastnar föroreningar på pumpröret. Föroreningarna följer med ner i fatet och förorenar oljan.
6. Ha ett uppsamlingskärl till hands vid avlastning eller bortkoppling av rörledning.

## Service

1. För din personliga säkerhet skall luftmotorn vara frånkopplad från tryckluftnätet under allt servicearbete. Vid provkörning skall stor försiktighet iakttas.
2. Vid servicearbete på pumpen är det noga med att förhindra uppkomst av repor och skador på tätningar och glidytor. Skydda delarna från stoft och föroreningar. Var noga med att hålla verktyg och arbetsbänk rena. Var mycket försiktig vid montering och demontering av manschetter och O-ringar. Vid minsta tecken på förslitning eller skada i samband med isärtagning resp. återmontering skall de bytas.
3. Rengör och fetta in alla tätning och glidytor med teflon-fett eller motsvarande. Alla O-ringar och tätningar skall smörjas in före återmontering.
4. Använd varnolen eller liknande vätska vid rengöring av pumpelement. Om vattenbaserad vätska används måste delarna torkas omedelbart för att förhindra att korrosion uppkommer.

## Deklaration om överensstämmelse

Vi deklarerar härmed att 10:1 pumpen som beskrivs i denna manual är tillverkad i överensstämmelse med EEC direktivet 89/392/EEC samt tillägg 91/398/EEC, 93/44/EEC, och 93/68/EEC.

## Product safety instructions

1. The pump is intended for non-corrosive and petroleum based liquids. It may NOT be used for other purposes or for pumping gasoline, or other explosive liquids.
2. Check that all components used are suitable for the operating pressure of the system.
3. Do not use higher pressure than required for the satisfactory functioning of the system.
4. Before a system is put into operation it is recommended that the system be pressurized to 1,3 times max. working pressure.
5. Before work is undertaken on the pump the compressed air should be disconnected from the pump and the whole system should then be depressurized.
6. Check all components thoroughly for damage and leakage.
7. Ensure that the compressed air is disconnected from the pump and the system is depressurized when system is not in use i.e. overnight or during longer shut down periods as there is always a risk of hoses bursting or pipework leaking etc.

## General

The pump is made up of two main parts: A compressed air operated two way piston air motor and a double acting liquid pump. The liquid is sucked into the pump tube via the bottom valve. When the piston moves upwards liquid is forced out of the fluid outlet. The fluid is forced out of the pump when the piston is moving in both directions. The relationship between the air piston and the pump piston determines the ratio of the pump. If the pump ratio is 10:1 the theoretical fluid pressure will be 10 times to the air pressure, when the pump stalls out. The air is exhausted from the pump via a sound attenuator.

## Installation/Operation

1. To achieve long pump life we recommend that filter regulator to be installed prior to the air inlet of the pump.
2. Remove the protective packaging from the pump and also the protective plugs.
3. Fit the 2" pump adaptor firmly on to the barrel, wall bracket or tank connection.
4. Mount the pump into the pump adaptor and lock into position.
5. Fit and secure the outlet hose.
6. Fit and secure the air inlet hose, slowly increase the air pressure letting the pump slowly build up fluid pressure.
7. Ensure there are no leaks either on the air inlet or at the fluid outlet. To obtain maximum vacuum all connections should be sealed and tight.
8. Slowly increase the air pressure to optimum working pressure.

**Warning !** The maximum permitted air pressure is 10bar, do not exceed this limit.

Service: Before any servicework is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.

## Maintenance

1. Before any service work is carried out the compressed air must be turned off to the pump or the air coupling disconnected. And the fluid outlet must be depressurized completely.
2. Clean the air filter, remove all pollutants including condensed water.
3. Check system for any air or fluid leaks.
4. Always keep the equipment clean and remove foreign objects, ensure no pollutants enter the barrel as these will be pumped into the system.
5. When changing the barrel make sure the pump remains clean (Do not put on to floor otherwise the oil will become polluted).
6. When depressurizing the system or removing the outlet hose from the pump ensure there is a container available to drain the excess oil into.

## Service

1. For your personal safety ensure the air is disconnected from the pump, and the fluid discharge is depressurized before any service is carried out. Be cautious when repressurizing the system after any service work is carried out.
2. During service procedures it is important to avoid any scratching or any other damage to gasket or bearings surfaces. Keep tools and benches clean. Be extremely cautious when assembling or dismantling V-packings and O-rings. Exchange all worn or damaged parts no matter how slightly damaged they seem.
3. Clean and grease all gasket, bearing surfaces including O-rings and gaskets with teflon grease when reassembling pump.
4. Try to use paraffin to clean pump parts. If water based cleaners are used, wipe parts clean & dry immediately to avoid corrosion.

## Declaration of conformity

We hereby declare that our 10:1 pump in this manual, are manufactured in conformity to the 89/392/EEC and its amendments 91/398/EEC, 93/44/EEC and 93/68/EEC rule.